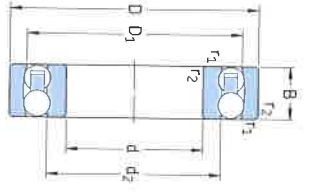


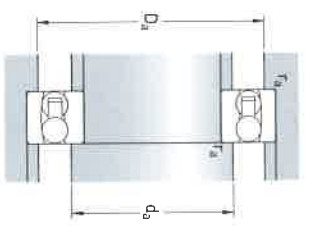
Self-aligning ball bearings
d 70 - 120 mm



Cylindrical bore



Tapered bore



Principal dimensions	d	D	B	Basic load ratings			Fatigue load limit P_u	Speed ratings	Mass		Designations
				dynamic	static	C_0			Reference speed	Limiting speed	

70	125	24	35.8	14.6	0.75	11 000	7 000	1.25	1214 ETN9	
	125	31	44.2	17	0.88	10 000	6 700	1.50	2214	
	150	35	74.1	27.5	1.34	8 500	6 000	3.00	1314	
	150	51	111	37.5	1.86	8 000	6 000	3.90	2314	
	130	25	39	15.6	0.80	10 000	6 700	1.35	1215 K	
75	130	31	58.5	22	1.12	9 000	6 300	1.60	2215 ETN9	
	140	37	79.3	30	1.43	8 000	5 600	3.55	1315 K	
	160	55	124	43	2.04	7 500	5 600	4.70	2315	
	130	25	39	15.6	0.80	10 000	6 700	1.35	1215 K	
	130	31	58.5	22	1.12	9 000	6 300	1.60	2215 EKTN9	
80	140	26	39.7	17	0.83	9 500	6 000	1.65	1216	
	140	33	65	25.5	1.25	8 500	6 000	2.00	2216 ETN9	
	170	39	88.4	33.5	1.50	7 500	5 300	4.20	1316	
	170	58	135	49	2.24	7 000	5 300	6.10	2316	
	150	28	48.8	20.8	0.98	9 000	5 600	2.05	1217	
85	150	36	58.5	23.6	1.12	8 000	6 000	2.50	2217 K	
	180	41	97.5	38	1.70	7 000	5 000	5.00	1317	
	180	60	140	51	2.28	6 700	4 800	7.05	2317	
	150	28	48.8	20.8	0.98	9 000	5 600	2.05	1217 K	
	150	36	58.5	23.6	1.12	8 000	6 000	2.50	2217 K	
90	160	30	57.2	23.6	1.08	8 500	5 300	2.50	1218 K	
	160	40	70.2	28.5	1.32	7 500	5 300	3.40	2218	
	190	43	117	44	1.93	6 700	4 500	5.80	1318	
	190	64	153	57	2.50	6 300	4 500	8.45	2318 M	
	170	32	63.7	27	1.20	8 000	5 000	3.10	1219 K	
95	170	43	83.2	34.5	1.53	7 000	5 000	4.10	2219 M	
	200	45	133	51	2.16	6 300	4 300	6.70	1319 K	
	200	67	185	64	2.75	6 000	4 500	9.80	2319 M	
	170	32	63.7	27	1.20	8 000	5 000	3.10	1219 K	
	170	43	83.2	34.5	1.53	7 000	5 000	4.10	2219 M	
100	180	34	68.9	30	1.29	7 500	4 800	3.70	1220 K	
	180	46	97.5	40.5	1.76	6 700	4 800	5.00	2220 M	
	215	47	143	57	2.36	6 000	4 000	8.30	1320 K	
	215	73	190	80	3.25	5 600	4 000	12.5	2320 M	
	200	38	88.4	39	1.60	6 700	4 300	5.15	1222 K	
110	200	53	124	52	2.12	6 000	4 300	7.10	2222 M	
	240	50	183	72	2.75	5 300	3 600	12.0	1322 M	
	200	38	88.4	39	1.60	6 700	4 300	5.15	1222 K	
	200	53	124	52	2.12	6 000	4 300	7.10	2222 M	
	240	50	183	72	2.75	5 300	3 600	12.0	1322 M	
120	215	42	119	53	2.12	6 300	4 000	6.75	1224 M	

Dimensions	d	d_2	D_1	$r_{1,2}$	Abutment and fillet dimensions			Calculation factors		
					d_1 min	D_0 max	r_0 max	ϵ	Y_1	Y_2

70	87.4	109	1.5	79	116	1.5	0.18	3.5	5.4	3.6
	87.5	111	1.5	79	116	1.5	0.27	2.3	3.6	2.5
	97.7	129	2.1	82	138	2	0.22	2.9	4.5	2.8
	91.6	130	2.1	82	138	2	0.37	1.7	2.6	1.8
	93	116	1.5	84	121	1.5	0.17	3.7	5.7	4
75	91.6	118	1.5	84	121	1.5	0.22	2.9	4.5	2.8
	104	138	2.1	87	148	2	0.22	2.9	4.5	2.8
	97.8	139	2.1	87	148	2	0.37	1.7	2.6	1.8
	101	125	2	91	129	2	0.16	3.9	6.1	4
	99	127	2.1	91	129	2	0.22	2.9	4.5	2.8
80	109	147	2.1	92	158	2	0.22	2.9	4.5	2.8
	104	148	2.1	92	158	2	0.37	1.7	2.6	1.8
	107	134	2	96	139	2	0.17	3.7	5.7	4
	105	133	2	96	139	2	0.25	2.5	3.9	2.5
	117	155	3	99	166	2.5	0.32	2.9	4.5	2.8
85	115	157	3	99	166	2.5	0.37	1.7	2.6	1.8
	112	142	2	101	149	2	0.17	3.7	5.7	4
	112	142	2	101	149	2	0.27	2.3	3.6	2.5
	122	165	3	104	176	2.5	0.22	2.9	4.5	2.8
	121	164	3	104	176	2.5	0.37	1.7	2.6	1.8
90	120	151	2.1	107	158	2	0.17	3.7	5.7	4
	118	151	2.1	107	158	2	0.27	2.3	3.6	2.5
	122	172	3	109	186	2.5	0.23	2.7	4.2	2.8
	128	172	3	109	186	2.5	0.37	1.7	2.6	1.8
	120	151	2.1	107	158	2	0.17	3.7	5.7	4
95	118	151	2.1	107	158	2	0.27	2.3	3.6	2.5
	127	159	2.1	112	168	2	0.17	3.7	5.7	4
	124	160	2.1	112	168	2	0.27	2.3	3.6	2.5
	136	185	3	114	201	2.5	0.23	2.7	4.2	2.8
	135	186	3	114	201	2.5	0.37	1.7	2.6	1.8
100	140	176	2.1	122	188	2	0.17	3.7	5.7	4
	137	177	2.1	122	188	2	0.27	2.3	3.6	2.5
	154	206	3	124	226	2.5	0.22	2.9	4.5	2.8
	140	176	2.1	122	188	2	0.17	3.7	5.7	4
	140	176	2.1	122	188	2	0.27	2.3	3.6	2.5
120	149	190	2.1	132	203	2	0.19	3.3	5.1	3.6